

BOLETIM TÉCNICO**PRODUTO: ADESIVO PARA MÁRMORE E FIBRA DE VIDRO**

Embalagens: 900g. Acompanha catalisador Mek proporcional a embalagem.

Especificações a 25°C

Viscosidade	Tixotropia	Sólidos	Gel Time	Intervalo Simples	Pico Exotérmico
250 – 400 cps	1,1 - 1,3	55 - 61 %	10 - 20 minutos	8 – 18 minutos	150 – 190 °C

- Catálise com 1% (ou 20 gotas) do catalisador MEK para cada 100g de Adesivo, misture por um minuto até uma perfeita homogeneização.

Composição Química

- Poliéster insaturado em solução de monômero de estireno.

Principais Aplicações

- O **ADESIVO PARA MÁRMORE E FIBRA DE VIDRO** é indicado para a fabricação de peças reforçadas com fibra de vidro em geral, nos processos de laminação por spray-up (manual).

Preparo da Superfície

- Limpar o local onde será aplicada o **ADESIVO PARA MÁRMORE E FIBRA DE VIDRO** (eliminar impurezas como: óleo, graxa, umidade, poeira, etc.) Para maior aderência lixar o local.

Aplicação

- Homogeneizar o **ADESIVO PARA MÁRMORE E FIBRA DE VIDRO**.
- Retirar somente a quantidade a ser utilizada.
- Adicione 1% (ou 20 gotas) do catalisador MEK para cada 100g de Adesivo, misture por um minuto até uma perfeita homogeneização.
- Aplicar o produto no defeito com auxílio de um pincel ou rolo.
- Recortar a **MANTA DE FIBRA DE VIDRO MEKOL** no tamanho desejado, colocar sobre a camada do Adesivo já aplicada no defeito.
- Passar uma camada de resina sobre a manta.
- Se necessário passar mais de uma camada de adesivo sobre a Manta, até que toda a manta fique molhada pelo Adesivo.
- Manter a proporção de 230g de Adesivo para 100g de Manta.

Precauções

- Consultar a FISPQ do produto.
- Usar os EPIs necessários como, luvas de borracha, óculos de segurança e máscara com filtro contra vapores orgânicos .
- Manter a embalagem fechada, em temperatura abaixo de 25°C, fora do alcance de crianças.
- Não reutilizar ou incinerar a embalagem.
- Evite contato com a pele ou olhos (caso ocorra, lavar com água corrente em abundância).
- Em caso de irritação da pele, olhos ou ingestão (NÃO provocar vômito) e procurar auxílio médico.
- Cuidado produto inflamável.

MEKOL®

INDUSPOL IND. DE POLIMEROS

Rua Municipal, Nº 25/422 - Jandira/ SP

(11) 2133-0166

BOLETIM TÉCNICO

Contato para Emergência

0800 – 048110 - (CEATOX) Centro de Assistência Toxicológica do Hospital das Clínicas.

0800 – 722 – 6001 - Disque-Intoxicação Anvisa.
